



# el derecho de vivir en paz

amor  
tierra  
y trabajo

VENERDÌ

**29**

SETTEMBRE

**ore 21**

AUDITORIUM CENTRO PUECHER

VIA ULISSE DINI 7

**MILANO**

INGRESSO LIBERO

CONCERTO

POLIFONICO

DIRETTO DA

ANTONIO NEGLIA

CON LA PARTECIPAZIONE  
MUSICALE DI

FABRIZIO GRATI

WALTER MAROCCHI

RENZO RANZANI