



# el derecho de vivir en paz

amor  
tierra  
y trabajo

CONCERTO  
POLIFONICO  
DIRETTO DA  
ANTONIO NEGLIA

CON LA PARTECIPAZIONE  
MUSICALE DI  
FABRIZIO GRATI  
WALTER MAROCCHI  
RENZO RANZANI

VENERDÌ  
**29**  
SETTEMBRE  
**ore 21**  
AUDITORIUM CENTRO PUECHER  
VIA ULISSE DINI 7  
**MILANO**  
INGRESSO LIBERO